

**Con Hoval raggiungi la vetta del
benessere industriale.**

Soluzioni tecnologiche che guardano al futuro.

Hoval Srl

Hoval



- 01** Hoval, la storia
- 02** La nostra evoluzione
- 03** Premi e certificazioni
- 04** L'approccio consulenziale
- 05** I nostri servizi
- 06** Le esigenze in ambito industriale
- 07** Tecnologie e soluzioni
- 08** Un caso concreto (Case History)
- 09** Referenze



Hoval, la storia

Hoval

Chi siamo e da dove veniamo

Hoval

Una storia familiare è un'eccellenza di settore

H - Heizapparatebau: sistemi di riscaldamento
o - Ospelt (Gustav Ospelt: il fondatore)
va - Vaduz (sede del gruppo)
I - Liechtenstein (Principato nel cuore delle Alpi)

Anche le Alpi una volta erano giovani rilievi montuosi. E come le montagne nel cuore dell'Europa, Hoval è cresciuta man mano, diversificandosi, mettendosi in luce, senza concedersi pause. Guardando al passato, emerge una storia non comune.

Soluzioni tecnologicamente avanzate dalle Alpi

Da 75 anni una storia di successo

Hoval

Diamo valore alla nostra storia passata e al nostro futuro.

Progettiamo soluzioni innovative, integrate e digitali per il settore industriale.

Siamo specializzati in:

- Sistemi di riscaldamento e ventilazione
- Servizi e consulenza su misura
- Digitalizzazione e IoT
- Valore economico per clienti



La nostra evoluzione

Hoval



La nostra evoluzione

Hoval

Per raggiungere la vetta abbiamo affrontato una sfida dietro l'altra e abbiamo lasciato indietro le nostre orme; testimonianze di un prezioso passato che vuole guidarci verso nuove conquiste.

Il nostro viaggio prosegue...

Gustav Ospelt ottiene l'autorizzazione per la costruzione di impianti di riscaldamento. Pochi anni dopo egli brevetta la sua innovazione: una semplice cucina diventa un impianto di cottura e riscaldamento centralizzato ad alto rendimento.

1932

Hoval avvia la sua attività in Italia e porta sul mercato la prima caldaia compatta combinata.

1960

Hoval presenta UltraGas®, la caldaia a condensazione a gas fino a oggi più performante del settore.

1993

Servizi a valore aggiunto in modalità "AS A SERVICE". Uso di big data e artificial intelligence per ottimizzazione della gestione e del controllo evoluto dell'impianto.

OGGI

1945

Viene registrato il marchio Hoval e, l'anno seguente, inizia il processo di internazionalizzazione dell'azienda, con l'apertura delle sedi di Svizzera e Austria.

1980

Nasce la prima caldaia a 3 stelle del mercato, la prima ad alto rendimento. Negli stessi anni, i progettisti di impianti cominciano a utilizzare il Vademecum tecnico messo a punto da Hoval: un'assoluta novità nel settore.

2014

Hoval inaugura la sua nuova sede: Casa Hoval. L'edificio è un modello di sostenibilità: per il 75% è indipendente sul piano energetico. L'anno successivo Casa Hoval vince il prestigioso premio Cubo d'Oro per la completa sinergia tra progettazione architettonica e sistema impiantistico.

Premi e certificazioni

Hoval

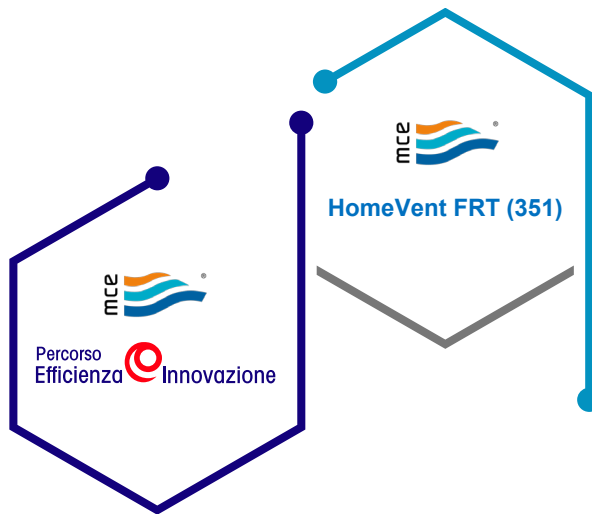
I grandi successi ottenuti sono il frutto del lavoro di squadra e della grande passione che ci contraddistingue.



Ecco alcuni dei premi che abbiamo ricevuto

Hoval

**Primo Premio
HomeVent FRT (351)**
Hoval Srl
Efficienza&Innovazione MCE 2018

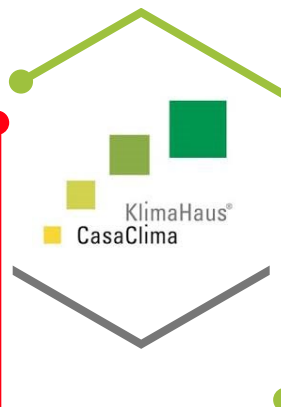


Primo premio Hoval Digital
Piattaforma IoT
Efficienza&Innovazione MCE 2018



CasaClima award
CasaHoval 2015

Partner CasaClima
Dall'anno 2006



Progetto Exceed
Eurac Bolzano 2020

**CNA Cremona
Soresina**
Siamo vicini agli artigiani



L'approccio

Hoval



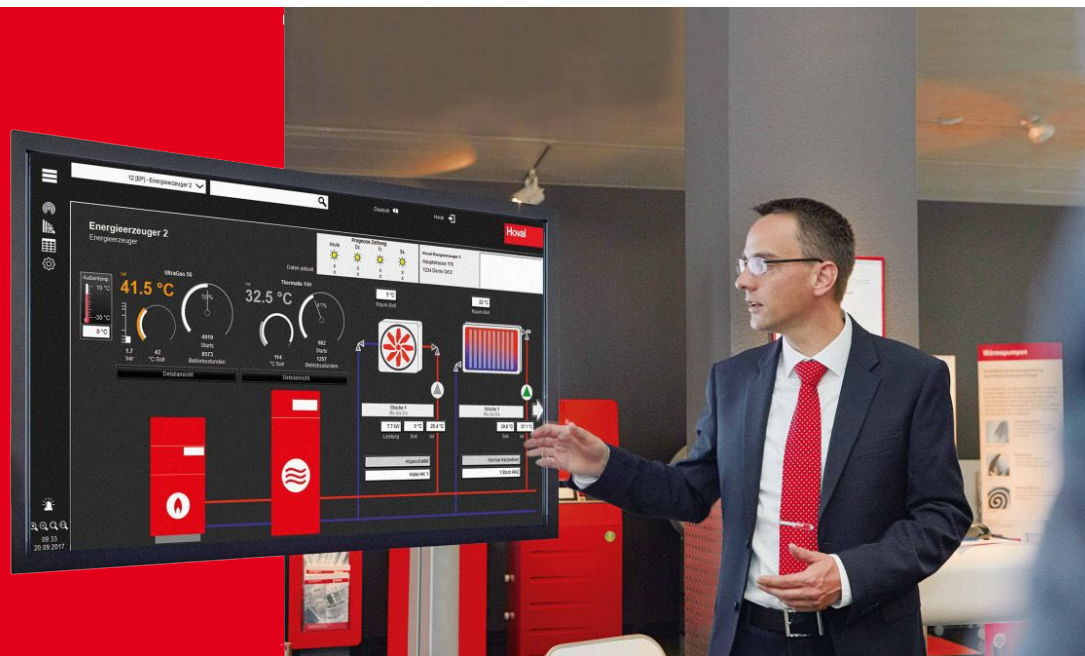
L'approccio

Hoval mette a tua disposizione un team di professionisti affidabili e competenti.

Hoval

Oltre a identificare l'opportunità, ti suggeriamo anche la soluzione d'impianto "su misura" e la sua messa in servizio.

Abbiamo un approccio consulenziale: offriamo assistenza e gestione digitale da remoto, calcolo preliminare della redditività, attenzione alla sostenibilità, supporto nelle presentazioni, formazione ed E-Learning.





IL NOSTRO LATO SMART

- Impiantistica meccanica;
- Regolazione ed elettronica;
- Incentivi e finanziamenti.



FORNIAMO CONSULENZA

- Analizziamo l'impianto e il suo rendimento;
- Proponiamo soluzioni tecniche e finanziarie;
- Offriamo assistenza da remoto e in loco.

I clienti scelgono noi per l'affidabilità e le performance dei nostri prodotti. Il nostro lato SMART nasce e si nutre della grande esperienza nel settore del riscaldamento industriale.



I nostri servizi

Hoval

I nostri servizi

Hoval

Strumenti concreti per supportarti e seguirti da vicino.



SVILUPPO DEL BUSINESS

1. **Hoval Assistance:** oltre 120 Centri Assistenza e Business Partner certificati.
2. **Hoval Care:** un innovativo servizio "tutto incluso" personalizzato per tipologia di utenza che include la manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto, il servizio digitale di controllo remoto da parte del Centro Assistenza Hoval, oltre che l'estensione dei termini di garanzia.



IMPLEMENTAZIONE DELLA SOLUZIONE

1. **Hoval Consulting:** consulenza tecnica, supporto alla progettazione, al dimensionamento e alla verifica dei componenti per la messa a punto delle soluzioni "su misura".
2. **Hoval Incentivi:** individuazione delle norme e degli incentivi legati alla progettazione e realizzazione degli impianti.
3. **Hoval Value:** stima preliminare dei risparmi, del rientro dell'investimento, dei guadagni futuri, della riduzione dell'impatto ambientale generati dall'impianto Hoval.



VALUTAZIONE DEL PROGETTO

1. **Hoval HelpDesk:** supporto nelle attività progettuali.
2. **Hoval SystemTechnik:** preparazione schemi personalizzati per ogni soluzione impiantistica.
3. **Hoval Digital:** strumenti per la supervisione dell'impianto, l'ottimizzazione dei consumi energetici e manutenzione predittiva tramite la stipula di un contratto software "as a Service" con canone annuo.



SERVIZIO ALL'IMPIANTO. FORMAZIONE PER IL PROGETTISTA

1. **Hoval Assistance:** oltre 120 Centri Assistenza e Business Partner certificati.
2. **Hoval Care:** un innovativo servizio "tutto incluso" personalizzato per tipologia di utenza che include la manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto, il servizio digitale di controllo remoto da parte del Centro Assistenza Hoval, oltre che l'estensione dei termini di garanzia.
3. **Hoval Campus:** corsi di formazione e approfondimento per i progettisti.

Le esigenze in ambito industriale

Hoval

Soluzioni efficienti e redditizie

Hoval

Con i nostri prodotti siamo in grado di soddisfare tutti i settori industriali; dai **siti produttivi** alle **strutture logistiche**.

Siti produttivi



Strutture logistiche



L'industria - Esigenze e risposte

Hoval

Come ottenere maggior efficienza e minor costo di gestione?

Il nostro sistema Air-Injector: imbattibile in termini di efficienza.

Come posso rendere redditizio l'investimento?

Il valore attuale netto e il tasso interno di rendimento dei nostri sistemi sono superiori rispetto alle soluzioni standard presenti sul mercato.

L'installazione è veloce?

Sì. Sono richieste meno unità a parità di superficie.

I prodotti sono affidabili?

La tecnologia usata è collaudata e la ridondanza delle unità garantisce la massima sicurezza e resistenza.

Posso personalizzare il servizio?

È possibile inserire nella stessa zona macchine diverse, in base alle specifiche necessità, e gestirle da un'unica interfaccia.

Posso controllare le temperature in base ai diversi utilizzi?

Il sistema automatico di regolazione ottimizza le temperature dell'ambiente e riduce la stratificazione.

Come posso rendere la mia azienda sostenibile?

I nostri sistemi di climatizzazione assicurano una minore produzione e immissione nell'ambiente di CO₂.

Tecnologie e soluzioni

Hoval



UltraGas® 2

Hoval

Si tratta di una caldaia a condensazione ad alte performance:
la caldaia economicamente più performante sul mercato.

Punti di forza

Convenienza: massima redditività dell'investimento grazie all'efficienza del generatore e all'agevole gestione dei processi;

Sicurezza: tempi di fermo macchina ridotti al minimo, elevata affidabilità e manutenzione predittiva da remoto;

Praticità: ingombri ridotti e installazione facilitata.



TopVent® e RoofVent®

Soluzioni per la climatizzazione industriale innovative e brevettate Hoval, sono in grado di abbattere significativamente il fabbisogno energetico.

Punti di forza

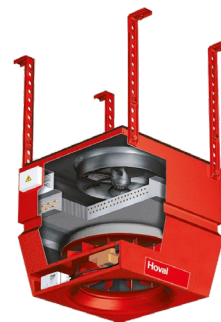
Comfort: la tecnologia brevettata Air-Injector®, con geometria di lancio variabile a controllo automatico, garantisce un'ottimale diffusione dell'aria in tutte le condizioni, tutto l'anno;

Efficienza: il calore viene indirizzato dinamicamente dove serve con stratificazione della temperatura minima. Questo genera un abbattimento del fabbisogno termico fino al 25%. TopVent® e RoofVent® sono dotati di ventilatori EC e, dove previsto, di recuperatori di calore ad altissima efficienza:

Igiene: nessun utilizzo di canali dell'aria e, conseguente, minor manutenzione ma maggior igienizzazione;

Versatilità: modularità della soluzione, riduzione dei terminali di distribuzione in campo e delle opere di installazione.

Hoval



TopVent® a ricircolo totale



RoofVent®: unità a doppio flusso con recuperatore ad alta efficienza

Hoval Digital

Sistemi di regolazione che assicurano una maggiore efficienza attraverso una gestione intelligente.

Punti di forza

Flessibilità: il sistema di termoregolazione Hoval Digital è modulare e può essere configurato su misura;

Ottimizzazione dell'impianto: grazie alla gestione remota è possibile monitorare l'impianto, accedere allo storico dei dati e analizzare i parametri di funzionamento;

Extra risparmio: attivando la predittività meteo (l'adattamento automatico della macchina alle previsioni metereologiche) è possibile raggiungere fino al 3% di extra risparmio;

Sicurezza: Hoval Digital, attraverso il controllo remoto dell'impianto, semplifica la manutenzione, riduce i tempi di intervento in caso di anomalie e assicura la continuità di esercizio.



Hoval

Le soluzioni tipo - stima dell'investimento

Hoval

Una soluzione Hoval per ogni esigenza

	Idronico solo caldo	Idronico reversibile 1	Idronico reversibile 2	Espansione diretta reversibile
1.000 m ² , altezza 7 m	1x UltraGas® 2 (150); 2x TopVent® TH 9/C; Hoval Digital; progettazione; installazione € 111.000	1x UltraGas® 2 (150); 1x Chiller 130 kW; 2x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; installazione € 206.000	2x Belaria fit (85); 2x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; Installazione € 239.000	2x TopVent® TP 9/M Hoval Digital; progettazione; installazione € 181.000
2.000 m ² , altezza 8 m	1x UltraGas® 2 (300); 4x TopVent® TH 9/C; Hoval Digital; progettazione; Installazione € 173.000	1x UltraGas® 2 (300); 1x Chiller 260 kW; 4x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; installazione € 353.000	4x Belaria fit (85); 4x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; Installazione € 393.000	5x TopVent® TP 9/M Hoval Digital; progettazione; installazione € 398.000
3.000 m ² , altezza 10 m	1x UltraGas® 2 (500); 6x TopVent® TH 9/C; Hoval Digital; progettazione; installazione € 230.000	1x UltraGas® 2 (500); 1x Chiller 350 kW; 6x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; installazione € 500.000	6x Belaria fit (85); 6x TopVent® TC 9/D Hoval Digital; progettazione; Installazione € 557.000	8x TopVent® TP 9/M Hoval Digital; progettazione; installazione € 635.000

Un caso concreto

Scopri come Hoval può assicurare alla tua azienda un importante valore economico aggiunto.

Hoval



Una storia di successo

La riqualificazione dell'impianto Nupi SpA – Borsano (VA)

Hoval

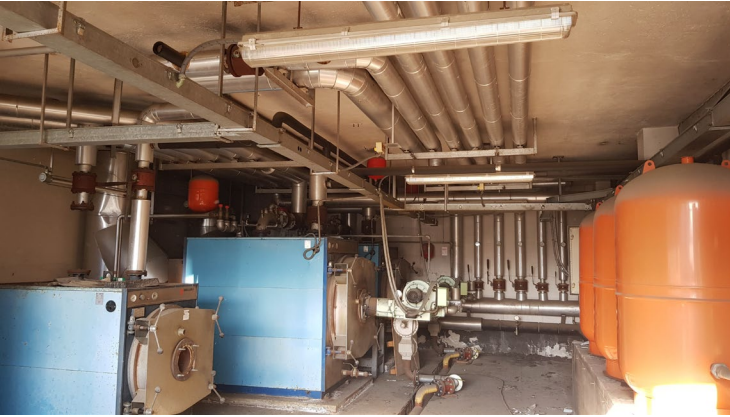


Hoval



Le esigenze della Committenza

Hoval



Il sito produttivo di Borsano, del volume di circa 40.000 m², era caratterizzato da un impianto ormai obsoleto e particolarmente energivoro:

- Produzione del calore tramite tre generatori di calore convenzionali, potenza complessiva di 2100 kW, alimentati a gas metano
- Distribuzione del calore tramite aerotermini convenzionali a soffitto funzionanti ad alta temperatura e vecchie tubazioni in Fe a cunicolo.

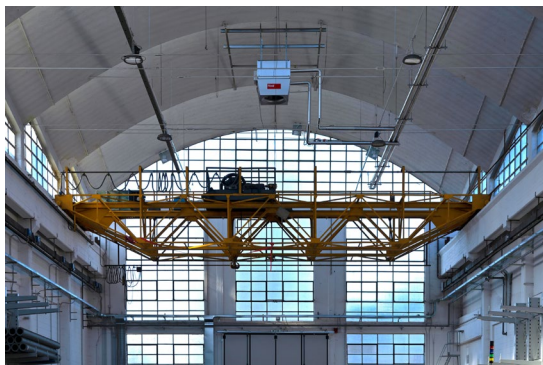
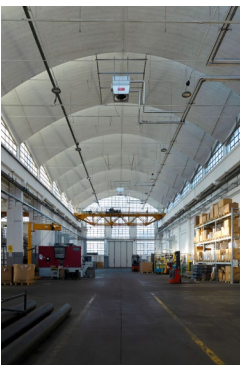
Il Committente prevede la ristrutturazione complessiva dell'impianto, procedendo in 3 lotti che compongono l'immobile, così suddivisi :

- Lotto 1: capannone H 10 mt, lato dx produttivo, sup. 1.000 m²
- Lotto 2: capannone H 15 mt, centrale movimento/magazzino, 1.300 m²
- Lotto 3: capannone H 10 mt, lato sx magazzino, 800 m²



L'intervento effettuato

Hoval



Allo stato attuale, sono stati riqualificati i lotti 1 e 2:

- Completo smantellamento dell'impianto esistente;
- Installazione di un generatore a condensazione UltraGas® H (720) della potenza nominale di 720 kW;
- Installazione di sistema di supervisione Hoval Digital Supervisor ed attivazione della predittività meteo
- COLLETTORI di C.T. ,nuovi , materiale e lavorazione a disegno di NUPI INDUSTRIE ITALIANE
- Rifacimento della rete di distribuzione idronica con NUPI NIRON Beta preisolato e semplice;
- Installazione di 9 unità tipo TopVent TH 9C ed un'unità TopVent TH 6C, con predisposizione per ulteriori tre unità

Il valore aggiunto Hoval – Nupi Borsano

Hoval

Le ipotesi di partenza

Ipotesi dati di partenza

Località	Varese
Superficie del capannone (Lotti 1+2)	2.300 m ²
Altezza media del capannone (Lotti 1+2)	13 m
Costo del combustibile (ipotizzato)	1,5 €/m ³
Incremento annuo medio del costo del combustibile	5%
Tasso di interesse annuo	3,5%
Impianto esistente:	
Generatore convenzionale con sistema di distribuzione ad alta temperatura	
Rendimento medio stagionale (riferito al P.C.S.)	75%

Riqualificazione convenzionale

n.1 caldaia a condensazione a metano da 1300 kW
Sistema di distribuzione: n. 11 aerotermini a soffitto

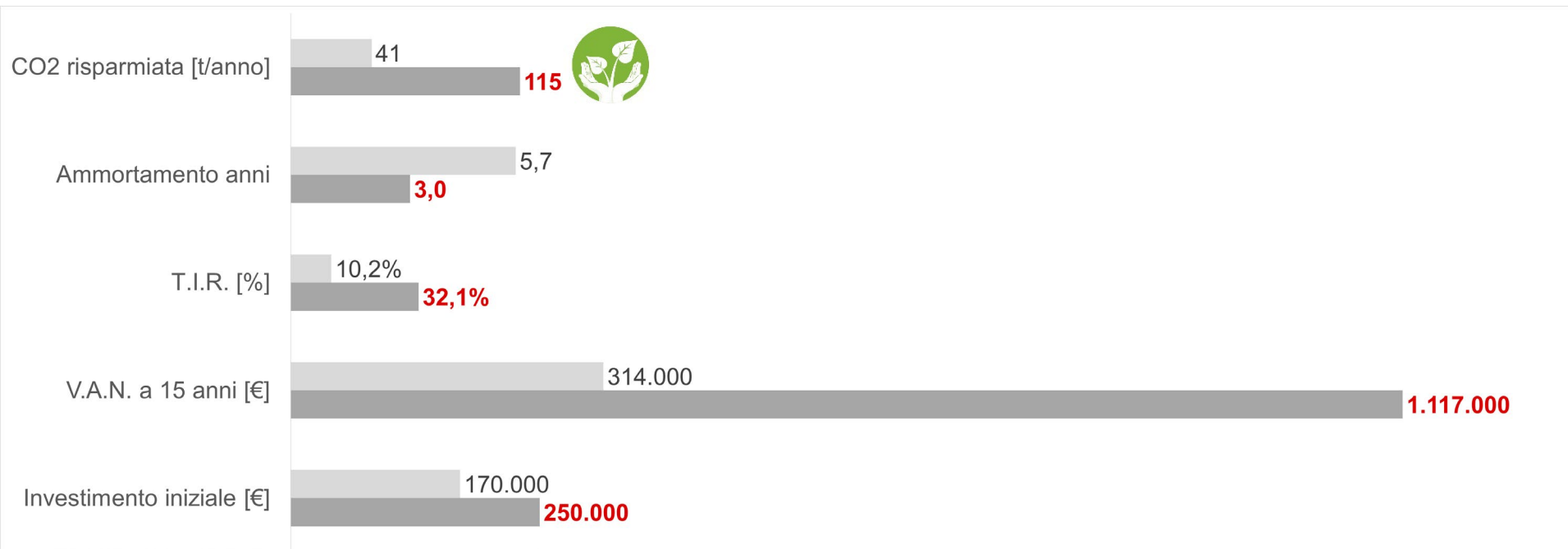
Riqualificazione Hoval

n.1 caldaia a condensazione a gas Hoval UltraGas® 2 H (700)
Sistema di distribuzione: n.8 TopVent® TH 9/C + 1 TopVent TH 6/C

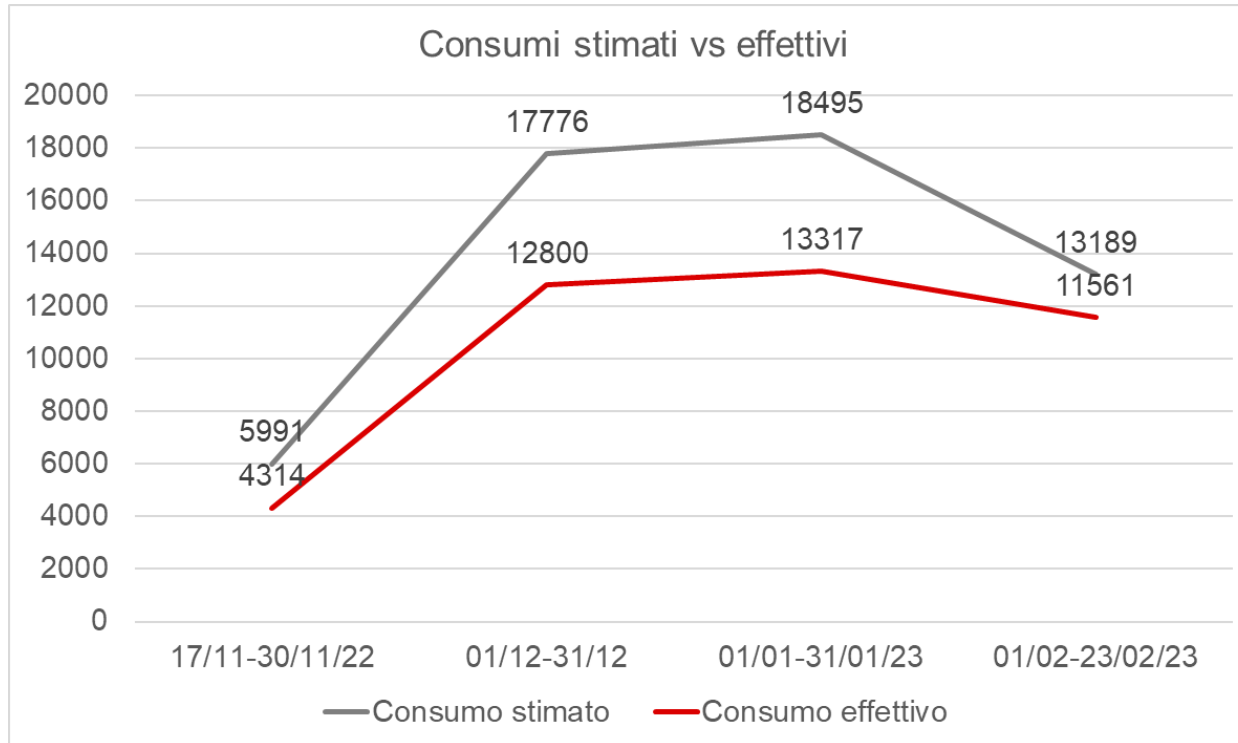
Il valore aggiunto Hoval – Nupi Borsano

Hoval

Il valore aggiunto della soluzione Hoval: fino a € 803.000



Confronto stima consumi vs consumi rilevati



Consumo effettivo **-24,5%** rispetto al consumo stimato

Referenze

Hoval



Referenze

Hoval

Allegrini SpA - Grassobbio, Bergamo, Italy

L'azienda

Allegrini SpA è una storica azienda specializzata in produzione di detersivi industriali e professionali.

L'esigenza

Per la sede produttiva di Grassobbio, dove era già presente un impianto Hoval, il cliente ha richiesto un nuovo impianto di climatizzazione all'avanguardia in termini di efficienza, riduzione dell'impatto ambientale e innovazione digitale.

La sfida

Il rinnovo completo dei terminali di distribuzione e la sostituzione del generatore di calore con una caldaia a condensazione.

La soluzione Hoval

- Installazione di 12 unità TH DHV-9C dotate di regolazione digitale TTC a 4 zone;
- Installazione di un generatore a condensazione Ultragas 1150;
- Implementazione del sistema digitale Hoval Supervisor per la gestione e il controllo remoto predittivo dell'impianto.

Risultati ottenuti

Abbattimento dei costi e delle emissioni, aspettativa di ritorno dell'investimento entro 7 anni, aspettativa di V.A.N. a 15 anni fino a € 280.000, abbattimento delle emissioni di CO₂ fino a 82 t/anno.



Referenze

Hoval

Rael srl - Predosa, Alessandria, Italy

L'azienda

Rael si occupa di costruzione, manutenzione di impianti elettrici/ATEX, illuminazione pubblica, impianti semaforici, elettrici civili e industriali.

L'esigenza

Con l'aggiunta di due nuove aree produttive, è sorta l'esigenza di dotare tali aree di un impianti di climatizzazione di ultima generazione e di rinnovare completamente l'impianto installato nel capannone esistente.

La sfida

Riqualficazione completa dell'impianto e maggior efficienza energetica.

La soluzione Hoval

- Installazione di 12 TopVent TC-DKV 6C completi di gestione digitale a 3 zone e serviti da una centrale termica per esterno Hoval Slim AC 500.

Risultati ottenuti

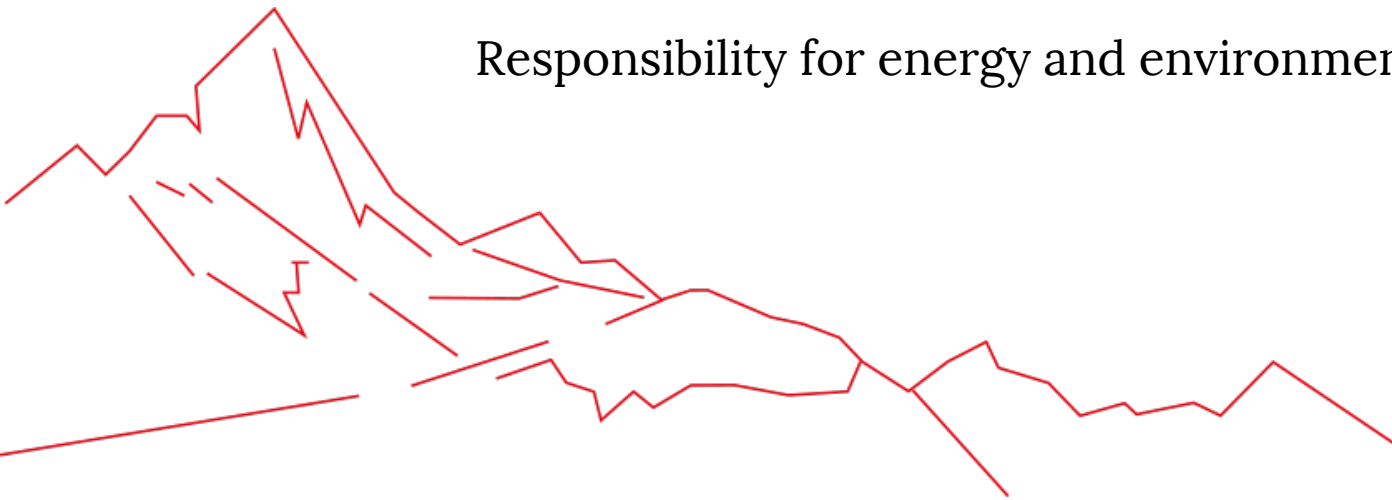
Maggior efficienza e abbattimento delle emissioni di CO₂ fino a 86 t/anno e relativo abbattimento dei costi. Aspettativa di ritorno dell'investimento entro circa 6 anni, aspettativa di V.A.N. a 15 anni fino a € 161.000.



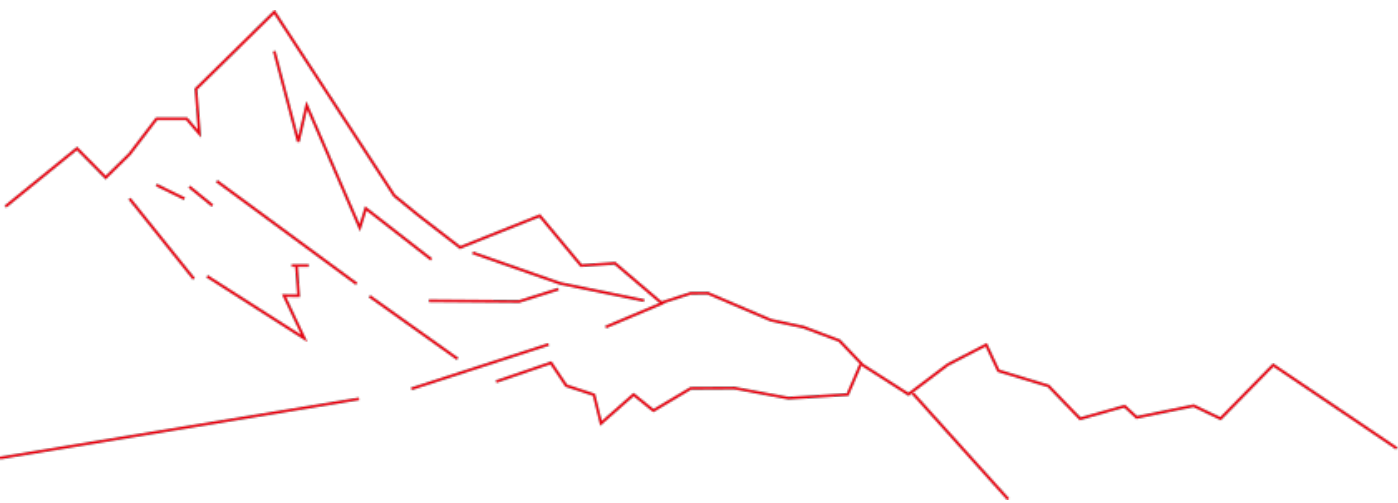
Grazie

Hoval

Responsibility for energy and environment



Hoval



Hoval

Hoval S.r.l.

Via XXV Aprile 1945, 13/15

24050 Zanica (BG)

Tel. 035 666 1111

info.it@hoval.com

Filiale di Bolzano

Lungo Adige Sinistro, 12

39100 Bolzano (BZ)

Tel. 0471 631194

info.bz.it@hoval.com

www.hoval.it

